



Vibro Kepek Fırçası Vibro Bran Finisher

VKF 10056

KULLANIM ALANLARI

Un içerisindeki kepeğin vibrasyon etkisiyle ayrıştırılmasında kullanılır.

Vibrasyondan dolayı kapanmayan eleme yüzeyi, yüksek devirli motoru ve gömlek kafes yapısı ile un içindeki kepeği maksimum derecede temizlemektedir.

USING AREAS AND FUNCTIONS

Vibro Bran Finisher is used for cleaning of bran in the flour.

Provides maximum grade cleaning of bran in the flour by non-plugging sifting surface because of vibration, high revolution motor and jacket cage structure.

ÇALIŞMA PRENSİBİ

Makinaya giren ürün vibrasyon etkisiyle beraber şiddetli çarpımlar ve sürtünme ve fırçalama ile kepek içerisindeki un ayrıştırılmış olur. Diyagrama göre değişik elek tipleri kullanılarak verim artışı sağlanabilir. Kepekten arındırılan un alt çıkış teknesinden dışarı alınır, kepek ise diğer çıkışından dışarı atılır. Vibrasyondan dolayı kapanmayan eleme yüzeyi ve gömlek kafes yapısı ile maksimum verim artışı sağlar. Bu sayede unun saflığı ve kalitesi yükselir. Kül miktarı düşer.

WORKING PRINCIPLE

Effect of severe collisions and friction separates flour and bran from each other. Different sieve types can be used to provide increase of efficiency. Purified flour discharges from flour outlet and bran discharges from bran outlet. Non-plugging sifting surface by the help of vibration and jacket cage structure provides maximum efficiency increase.

MAKİNANIN YAPISI

Vibro kepek fırçası 1.Kalite St-37 karbon çeliği malzemeden çelik kaynak konstrüksiyon olarak imal edilmektedir. Bütün gerilme noktaları optimum radyüslerle dizayn edilmiş ve oluşabilecek kaynak çatlakları önlenmiştir. Tüm gerilme noktaları DIN 17100 ve 17200 verilerine göre kontrol edilmektedir. Rotor mili özel çelik olup yüksek hızda ve ağır radyal yük altında çalışacak şekilde rulmanlı yataklar üzerine monte edilmiştir. Tek parça eksantrik salınlımlı ana mil dönme esnasında vibrasyon etkisi sağlar. Ana gövde silindirik bir yapıya sahiptir.

Gövde üzerine monte edilen kapak makinanın iç kısmının kontrolünü sağlar. Paletli rotor V kayış kasnak mekanizması ile elektrik motorundan hareket almaktadır. Daha sağlıklı bir eleme için ipek elek kullanılmıştır.

Makinanın dış yüzeyi hava şartlarına karşı üç kat fırınlanmış boya ile boyanmaktadır.

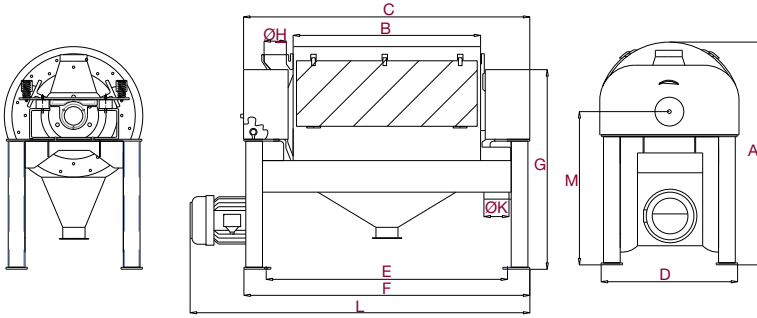
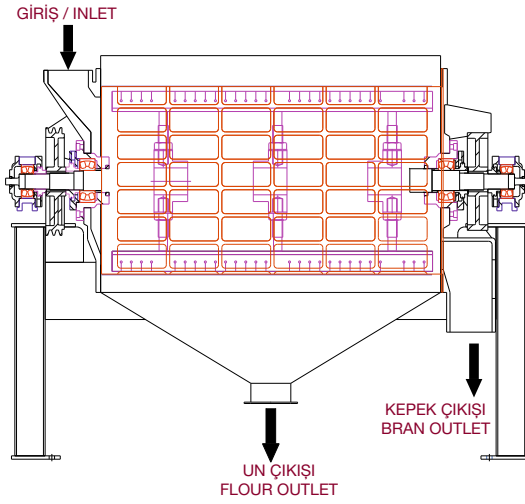
CONSTRUCTION OF MACHINE

Vibro bran finisher is produced with first quality St-37 material with steel construction. All tension points are designed with minimum radius to prevent welding cracks. All tension points are controlled according to DIN 17100 and DIN 17200 datas. In all welding operations rutile electrodes are used which are suitable to TSE 563. Rotor is produced from special steel and it is mounted on ball bearings for operation at high speeds and under heavy radial loads. Main body has a cylindrical structure.

Cover, which is mounted on body, provides control of inner part of machine. Percussion rotor takes motion from electric motor by V-belt. Silk sieve is used for better sifting.

The outer surface of machine is painted with three times oven-dried acrylic paint.

Vibro Kepek Fırçası Vibro Bran Finisher



MAKİNE ÖLÇÜLERİ / MACHINE DIMENSIONS

MODEL TYPE	A	B	C	D	E	F	G	ÆH	ÆEK	L	M
VKF10056	1160	1010	1545	735	1300	1540	1075	120	125	1580	825

[Ölçüler mm.dir] / [Dimensions in mm]

MAKİNE VERİLERİ / MACHINE DATA

TİP TYPE	MOTOR GÜCÜ MOTOR POWER (kW)	MOTOR DEVRİ (d/d) MOTOR RPM (1/min.)	AĞIRLIK WEIGHT (kg)	HACİM VOLUME (m³)
VKF10056	7.5	1400	510	1.5

AVANTAJLARI

Öğütme ünitelerinde randıman artışı.

Kapasite artışı.

Makinenin üzerindeki gerdirme mekanizması ile kolaylaşan kayış gerginlik ayarı.

Yüksek kapasiteli değirmenlerde elekten-eleğe giden pasajlarda yüksek verimli çalışma.

Unda yüksek kalite.

Daha fazla saflık ve homojenlik.

Unun renginde berraklık sağlar.

ADVANTAGES

Efficiency increase in milling units.

Easily adjustable belt tension adjustment by nuts on the machine.

Operation with high efficiency in sifter-to-sifter passages for high capacity mills.

High performance in sifting operations.

